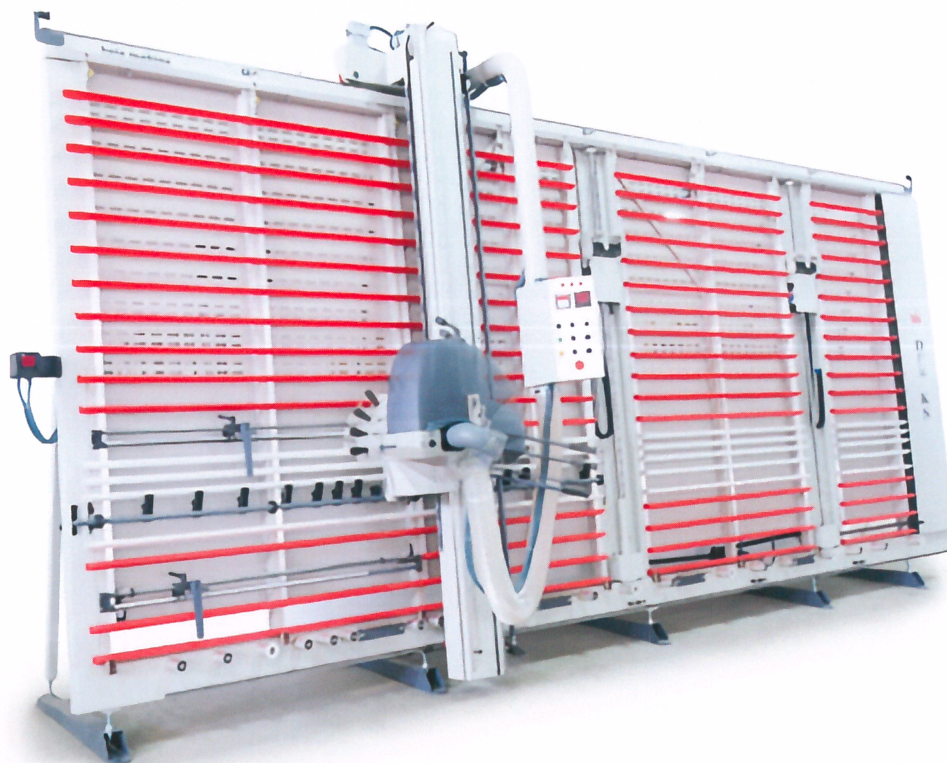


PROPRIÉTÉS TECHNIQUES

Puissance du moteur	3KW
Alimentation électrique	3x380V / 50Hz
Vitesse de rotation du moteur	3000 rpm
Vitesse de rotation lame	5800 rpm
Vitesse de rotation inciseur	7800 rpm
Épaisseur de coupe	0 – 60 mm
Hauteur de coupe	2200 mm
Longueur de coupe	4100 mm
Lame de sciage	
Taille de la lame de coupe	∅ 250 x 30 x 3.2 mm– Z80 Trapeze
Taille de la lame inciseur	∅ 80 x 2.8-3.6 mm –Z20
Dimensions (machine installée)	6600 mm x 3150 mm x 1500 mm
Dimensions (machine emballée)	6000 mm x 2650 mm x 1000 mm
Poids net de la machine	850 kg
Support inférieur libre	Aluminium
Châssis escamotable pneumatique	

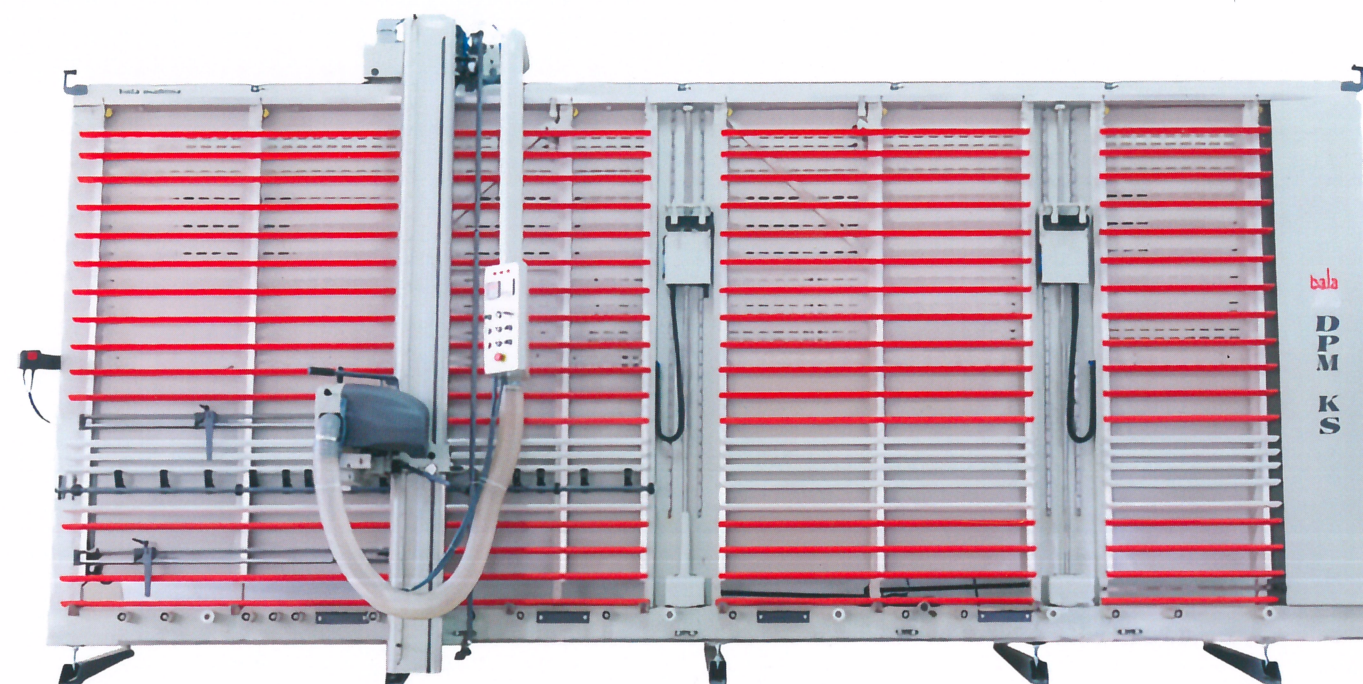
*1 : Option: Jusqu'à 4 kW

*2 : Option: 3x220V / 60hz



Grâce au système de pinces lève panneaux disponible dans la gamme DPM KS / AV, une seule personne peut manipuler et découper aisément à la taille souhaitée les plus grands panneaux sans avoir à utiliser d'autre sources d'énergie. Des opérations de coupe précises peuvent être effectuées sans frottement ni contrainte puisque le système prend en charge le poids du panneau. Le dimensionnement avec une précision de 0.1 mm est réalisable.

DPMKS



IMPORTÉ POUR VOUS :

CEHISA
FRANCE

CEHISA France
4 rue de la Briqueterie
ZA de la Tuilerie
77645 CHELLES

Distributeur officiel :



bala[®]
VERTICAL PANEL SAW

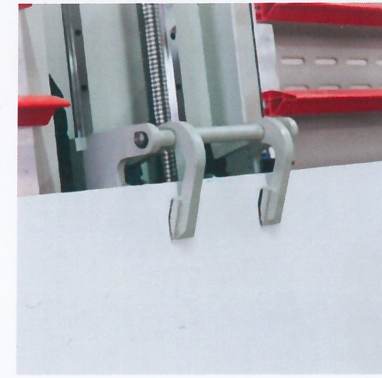
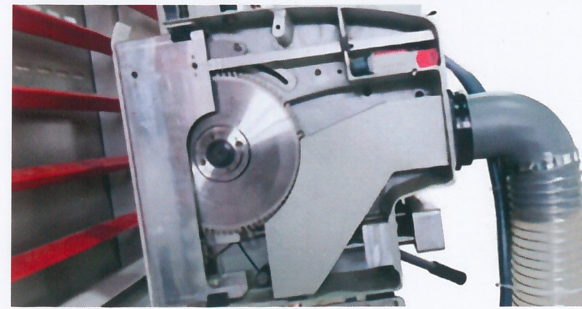
Scie à panneaux verticale

Tél : 0164216432 - www.cehisa.fr - jsantacana@cehisa.fr

DPMKS

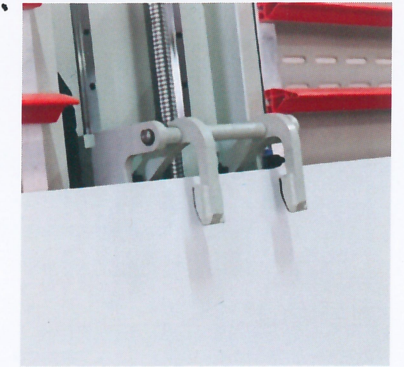
INCISEUR

Le dispositif d'inciseur standard disponible sur la machine limite considérablement les éclats et la déformation des panneaux pendant le cycle de sciage.



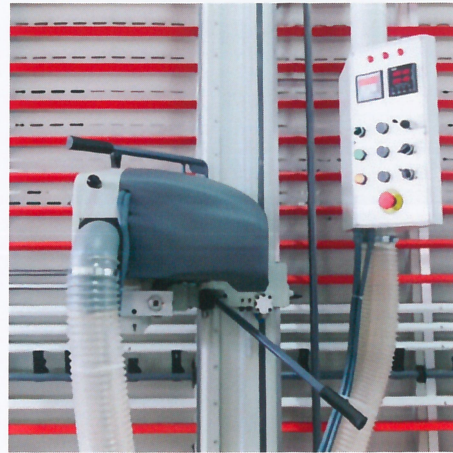
SYSTÈME DE LEVAGE DE PANNEAU

Grâce au système de pinces de levage disponible sur le modèle DPM KS, le rafraîchissement des panneaux se fait par le bas. Les phénomènes d'échauffement de la lame qui brûle le panneau sont quasi inexistantes.



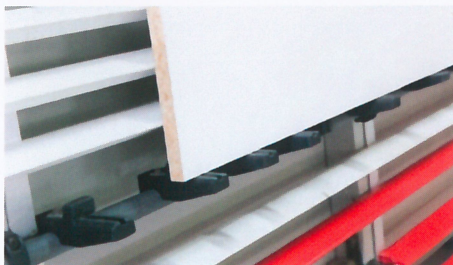
LE PUPITRE DE COMMANDE

Grâce à son pupitre de commande bien détaillé sur le modèle DPM KS, l'opérateur passe d'une opération à une autre sans perdre du temps.



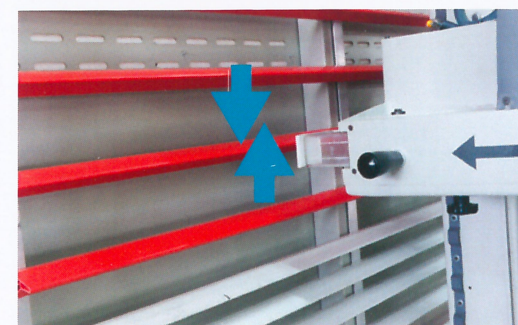
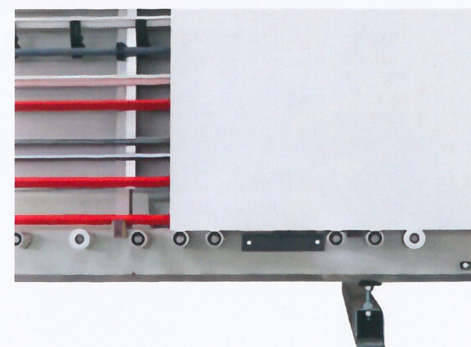
BARRE INTERMÉDIAIRE

Les pièces de petite taille peuvent être facilement découpées sans causer de perte de temps à l'opérateur, grâce à la barre intermédiaire et à la disposition des lattes plus rapprochées.



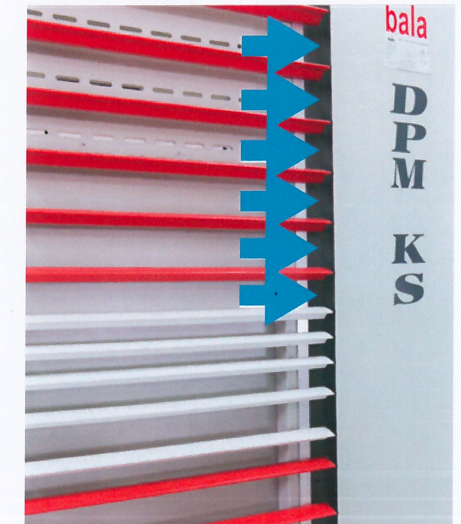
SYSTÈME DE TRANSPORT DES PANNEAUX

Usinés avec précision et équipés de double roulement, les rouleaux en partie basse facilitent le déplacement des panneaux. Quelques rouleaux sont équipés d'un dispositif de fin de course pour éviter que les pinces écrasent le panneau.



CHÂSSIS ESCAMOTABLE PNEUMATIQUE

Grâce au châssis escamotable pneumatique, le délignage des panneaux est possible sur tout ou partie du panneau. Le châssis escamotable pneumatique limite à l'opérateur plusieurs manipulations des panneaux.



UNITÉ DE CAPTATION DE POUSSIÈRE TYPE "TRK"

Grâce à l'unité de captation de poussière supplémentaire intégrée à droite de la machine, les émissions de poussière sont réduites. L'opérateur pourra ainsi travailler dans un environnement plus propre et plus sain.

